



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO

FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DE RONDÔNIA



Departamento Acadêmico de
Ciências Contábeis - DECC
Campus de Vilhena

PLANO DE ENSINO			
Curso:			Código SINGU:
Ciências Contábeis / Vilhena			407
Disciplina:			Código:
Planejamento e Orçamento Empresarial			1.03.1.3
Carga Horária Teórica	Carga Horária Prática	Carga Horária Total	Carga Horária Semanal
20	20	40	2
Período Ideal	Modalidade		Turno
Terceiro Semestre	Semestral		Noturno
Disciplina pré-requisito			Código:
-			-
Professor			
Adelmo Pedro de Oliveira Junior			
Objetivos			
A disciplina tem por objetivo desenvolver competências prática e teórica sob orçamento empresarial, buscando despertar o interesse do aluno à pesquisa, desenvolvendo raciocínio crítico a respeito do comportamento e do desempenho das empresas sob essa premissa.			
Ementário			
Orçamento e as funções da administração. Orçamento: vantagens, limitações e aplicação nos diversos tipos de empresas. Elaboração do orçamento. Planejamento e controle administrativo através do orçamento. Planejamento e controles orçamentários de vendas. Planejamento e orçamento na área de produção. Controle das despesas. Orçamento variável. Controle dos custos. Funcionamento do orçamento. Técnicas empresariais.			
Conteúdo Programático			
Semanas	Conteúdo		Observação Bibliográfica
1ª	Orçamento e as funções da administração.		Todas
2ª	Orçamento: vantagens, limitações e aplicação nos diversos tipos de empresas.		Todas
3ª e 4ª	Elaboração do orçamento.		Todas
5ª e 6ª	Planejamento e controle administrativo através do orçamento.		Todas
7ª e 8ª	Planejamento e controles orçamentários de vendas.		Todas
9ª a 11ª	Planejamento e orçamento na área de produção.		Todas

14ª e 15ª	Orçamento variável.	Todas
16ª e 17ª	Controle dos custos.	Todas
18ª a 20ª	Funcionamento do orçamento. Técnicas empresariais.	Todas
Sugestões Bibliográficas: BÁSICA		
1.	MATIAS, Alberto Borges; CARNEIRO, Murilo. Orçamento Empresarial: Teoria, prática e novas técnicas. São Paulo: Atlas, 2011.	
2.	WELSCH, G. A. Orçamento empresarial. 4. ed. São Paulo: Atlas, 2009.	
3.	MOREIRA, J. C. Orçamento empresarial: manual de elaboração. 5. ed. São Paulo: Atlas, 2008.	
Sugestões Bibliográficas: COMPLEMENTAR		
4.	HOJI, Masakazu. Administração Financeira e Orçamentária: Matemática Financeira Aplicada, Estratégias Financeiras e Orçamento Empresarial. 9. ed. São Paulo: Atlas, 2010.	
5.	FEZATTI, Fábio. Orçamento Empresarial: Planejamento e Controle Gerencial. 5. ed. São Paulo: Atlas, 2009.	
6.	ASSAF NETO, Alexandre. Finanças Corporativas e Valor. 3. ed. São Paulo: Atlas, 2008.	
7.	SILVA, José Pereira da. Análise Financeira das Empresas. 10. ed. São Paulo: Atlas, 2010.	
8.	LUNKES, Rogério João. Controle de Gestão: Estratégico, Tático, Operacional, Interno e de Risco. São Paulo: Atlas, 2010.	
Estratégia de Ensino / Tipo de aula		
Aulas expositivas; Pesquisas bibliográficas orientadas; Exercícios modelos; Estudo de casos; Trabalhos individuais e em grupo; e Debates.		
Recursos Didáticos		
Quadro branco e pincel; Textos de: livros, periódicos, anais de congressos, internet, e reportagens atuais; e Projetor Multimídia (Data-show) com notebook.		
Atividades		
Docente	Discentes	
Assiduidade e pontualidade às aulas; Apresentar e debater o programa da disciplina; Ministrar os conteúdos da disciplina; Dirimir dúvidas; Coordenar as atividades de aprendizagem em sala de aula; Avaliar o desempenho dos discentes; e Informar o desempenho aos discentes.	Assiduidade e pontualidade às aulas; Estudar os conteúdos ministrados; Questionar os conteúdos em caso de dúvidas; Executar as atividades de aprendizagem individualmente ou em grupo; Participar ativamente dos debates; Cooperação com colegas e professor; e Adimplência na entrega das atividades de aprendizagem.	
Metodologia e cronograma para avaliação do desempenho do discente		
Instrumentos:		
Avaliações escritas; Exposição de trabalhos; <i>Checklist</i> das principais ideias dos textos apresentados para leitura; e Debates.		

Critérios:

Avaliações escritas: individuais e em grupo;
Avaliações de exposição de trabalhos: através de grupos de estudo, feita por todos os componentes do grupo ou parte deles;
Observações e comentários das principais ideias dos textos apresentados; e
Participação ativa nos debates.

Pontuação:

Todas as avaliações valerão 10 (dez) pontos.
Nas exposições em grupo os itens avaliados serão:
1,0 (um) ponto - Orientação prévia com o professor;
1,0 (um) ponto - Pontualidade na apresentação;
4,0 (quatro) pontos - Domínio do "Tema" exposto;
2,0 (dois) pontos - Exemplos práticos relacionados ao "Tema" exposto; e
2,0 (dois) pontos - Recursos didáticos utilizados.
A nota final será o resultado da média aritmética das avaliações.

Cronograma:

Avaliações contínuas após cada conteúdo ministrado.

Metodologia para avaliação de disciplina e do seu contexto operacional

O desempenho e os fatores de melhoria da disciplina e do seu contexto operacional devem ser evidenciados pelos seguintes indicadores: Coerência do Plano de Ensino com o aprendizado objetivado; Ações empreendidas nas aulas; Prontidão do professor; Prontidão da coordenação do curso; Adequação da infraestrutura demandada pela disciplina; e Auto-avaliação do discente.

Meios de contacto com o professor coordenador da disciplina

E-mail: adelmo@unir.br

Número de celular:	WhatsApp >	TIM	69	9.8144-0834
--------------------	------------	-----	----	-------------

Vilhena-RO, 29 de junho de 2019.

